

# Koax Messgeräte

zum Messen von  
Fluchtungsfehlern korrespondierender  
Bohrungen

## KOAX MESSGERÄT

Ausführung fix für eine bestimmte  
Bohrungspaarung;  
Anfrage-/Bestelldaten: Zeichnung u./o.  
Werkstück

# Steckdorne

zum Messen des  
Lageversatzes von Bohrung  
zu Bezugsvorrichtung

## STECKDORN

- zur Bestimmung der Mittenabweichung einer Bohrung (z.B. Motorblock, Getriebegehäuse) zu einer Referenzbohrung in einer Stellwand;
- Zentrierung erfolgt mittels Führungsschaft mit einer h3 Passung
- Taststücke mit Keil oder Segmentumlenkung
- Anordnung der Messuhr vertikal oder horizontal, Lieferung erfolgt mit Messuhr
- Anfrage-/ Bestelldaten: Zeichnung u./o. Werkstück

# Präzisions Messgeräte

zum Messen von  
Durchmesser, Rundheit  
und Verlauf

Innenfeinmessgerät mit höchster Genauigkeit ( $< 1\mu\text{m}$ ), da ein Längenmesstaster direkt in die Messachse integriert wird; zur Bestimmung von Durchmessern ab 90 mm und zur Überprüfung der Rundheit; selbstständige Ausrichtung und Zentrierung erfolgt über Kufen. Lieferung ohne Längenmesstaster. Preise auf Anfrage

## BAUREIHE KM

Typ-Bez.	Anwendungsbereich [mm]	Messbereich [mm]
<b>KM 140</b>	90 - 140	I
<b>KM 200</b>	140 - 200	I
<b>KM 320</b>	200 - 320	I

K F



SERIE 999



Koax-Messgerät mit Werkstück

K S

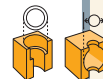


SERIE 999



Steckdorn

K M



SERIE 999



Kufenmessgerät KM