

# Messvorrichtung für Kunststoffblasteile

## Messaufgabe

Zur In-Prozess Kontrolle der laufenden Fertigung sollen Innendurchmesser im Bereich  $\varnothing$  55 - 100 mm in Kunststoffblasteilen gemessen werden.

## Lösung

Über ein Handhabungssystem werden Kunststoffrohre der Messvorrichtung zugeführt und positioniert.

Die Messung erfolgt über ein integriertes Konturmessgerät NOVOMETER. Ein Edelstahlband wird von einer Haspel abgerollt und legt sich am zu messenden Innendurchmesser an.

Mit der Haspel ist ein Drehgeber verbunden, der die Digitalsignale an ein Anzeigegerät übergibt. Die Messwerte können über eine Schnittstelle RS 232, RS 485 oder über einen Analogausgang übertragen werden.

Der Antrieb der Haspel erfolgt automatisch durch einen Elektromotor.

Zur Kalibrierung des Messsystems kann ein Einstellring automatisch zugeführt werden.

