

## J. SUBITO® ST für Stehager-Bohrungen, Nuten und Einstiche

Der SUBITO® ST wurde speziell für die Ermittlung von Bohrungsdurchmessern entwickelt, die nur über eine vorgelagerte, kleinere Bohrung erreicht werden können. Weiterhin lassen sich auch die Durchmesser von Nuten oder Hinterschnidungen bestimmen, die sich in Messtiefen bis zu 2000 mm (Option) befinden. Dies wird durch einen um 180° schwenkbaren Messbolzen ermöglicht, der während des Passierens der kleineren Bohrung d1 angelegt ist und zum Messen des grösseren Durchmessers d2 um eine Kulisse ausgeschwenkt wird. Der SUBITO® ST zeichnet sich durch einen beachtlichen Rückzugsweg von bis zu 40% des Durchmessers d2 aus. Der Anwendungsbereich der ST-Geräte geht von 30 bis 530 mm für den zu messenden Durchmesser d2. Durch die Unterteilung des Anwendungsbereiches auf 7 Gerätegrößen ist eine sichere Zentrierung in der zu messenden Bohrung und somit eine hohe Messsicherheit gewährleistet. Der exakte Bohrungsdurchmesser wird durch Pendeln des Messgeräts ermittelt. Das Messprinzip des ST-Geräts basiert auf der SUBITO®-Umlenkung, was eine hohe Präzision gewährleistet. Die Geräte-Kalibrierung erfolgt mit ausgeschwenktem Messbolzen, mittels einem Einstellring oder dem Einstellgerät ESU mit speziellen Einstellbacken für die ST-Serie.

### Technische Daten ST

Anwendungsbereich 50 - 220 mm  
 Wiederholpräzision  $f_w \leq 1 \mu\text{m}$   
 Fehlergrenze  $f_e \leq 2 \mu\text{m}$   
 Umkehrspanne  $f_u \leq 2,5 \mu\text{m}$

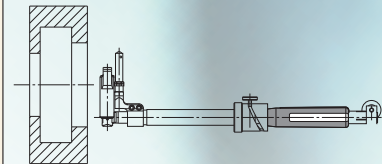
Anwendungsbereich 180 - 530 mm  
 Wiederholpräzision  $f_w \leq 1,5 \mu\text{m}$   
 Fehlergrenze  $f_e \leq 3 \mu\text{m}$   
 Umkehrspanne  $f_u \leq 3,5 \mu\text{m}$

### AUSWAHLKRITERIEN FÜR SUBITO® ST

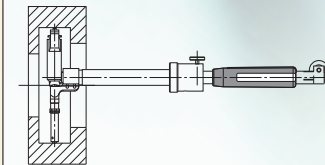
Anwendungsbereich D	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
von	30	50	60	80	120	180	290
bis	52	70	100	150	220	360	530
Messspanne s	1,3	1,3	1,4	1,4	1,4	1,6	1,6
Messtiefe MT	60	60	60	95	107	148	170
Gesamtlänge L	194	208	209	243	270	343	409
Rohr Ø R	12	12	14	14	15,3	22	28
Zentrierteller Breite ZB	-	19,5	29,5	39	63	98	155
Stirnmaß h	4,25	5,25	7	7	8	12	15
Zentrierteller Höhe ZH	-	6	8	8	10	12	18
Messbolzen Anzahl	6	5	8	7	7	6	6
Messscheiben Anzahl	2	3	3	3	3	4	4
Verlängerung	12	-	-	(1)35	(2)35	(2)60	(3)60



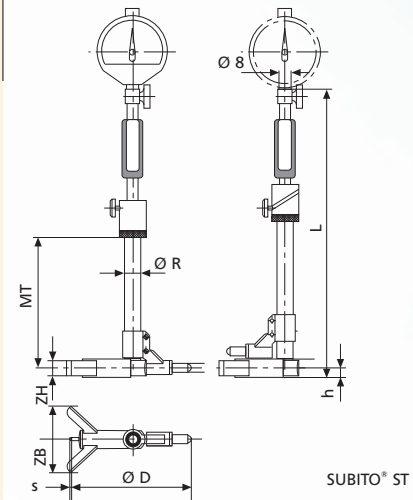
### SUBITO® ST für Stehagerbohrungen, Nuten und Einstiche



#### Einfahren



#### Messen



SUBITO® ST