

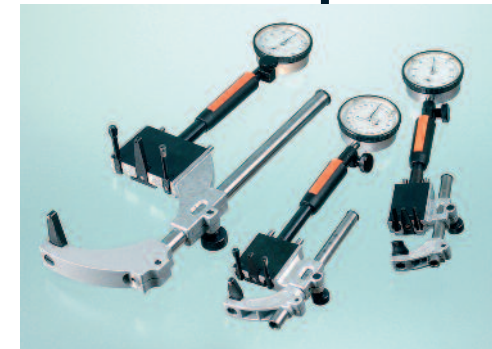
## L. SUBITO® SL zum Messen von Bohrungen bei eingefahrener Bohrstange

Befindet sich im Zentrum der zu messenden Bohrung ein Hindernis, lässt sich ein Standardmessgerät nicht verwenden. Dies tritt z.B. beim Messen an der Maschine mit eingefahrener Bohrstange auf. Der Anwendungsbereich der 5 SL-Gerätegrößen reicht von 25 bis 500 mm. Innerhalb des Geräte-Anwendungsbereiches sind die SL-Geräte mittels einer Säule zum Voreinstellen des Gerätes frei verstellbar. Die Messtiefe reicht von 12 mm beim kleinsten Gerät bis zu 30 mm beim Größten.

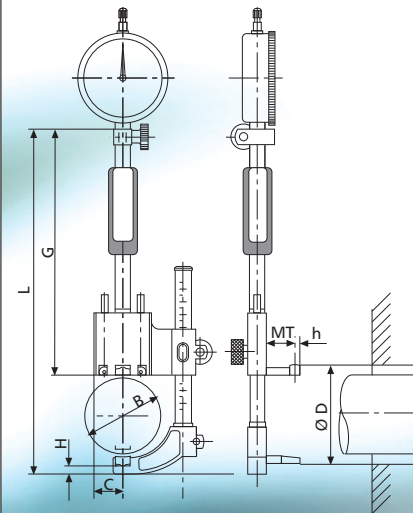
### AUSWAHLKRITERIEN FÜR SUBITO® SL

Anwendungsbereich D	mm	mm	mm	mm	mm
von	25	35	100	100	200
bis	70	105	210	280	500
Messspanne s	2,0	3,0	3,5	3,5	3,5
Messtiefe MT	12	17,5	30	30	30
Stirnmaß h	1,8	3,0	4,5	4,5	4,5
Gesamtlänge L min/max	190/235	212/285	293/403	293/473	610/710
max. Bohrstangen Ø B	45	70	130	130	220
Maß c	17	23	37	37	62
Maß G	160	177	190	190	215
Maß H	7,7	6	10	10	8
minimale Differenz*	6	12	18	18	20

\*zwischen Bohrstange und Bohrungswand



SUBITO® SL



SUBITO® SL